



Réceptier à double paroi pour huiles lubrifiées h22120

Conteneur pour huile minérale et liquides usagés réalisé en polyéthylène et en acier galvanisé peint. Capacité : 150 litres. Dimensions : Ø 600 x h.675 mm.

Réceptier de forme cylindrique verticale à fond plat, fabriqué par rotomoulage et centrifugation sans soudure ni assemblage. Conteneur pour la collecte d'huiles lubrifiantes usagées, d'huiles minérales, d'huiles hydrauliques, de liquides de freins, de liquides antigel, de liquides d'essuie-glaces, idéal pour les industries, les usines et les ateliers d'usinage. Conteneur à double paroi en polyéthylène résistant aux chocs et en acier galvanisé peint. Double réservoir incorporé l'un dans l'autre : réservoir interne de confinement à chambre fermée avec trappe supérieure, couvercle frontal à charnière avec fermeture à baïonnette et évent incorporé, réceptier filtrant amovible de grand volume pour la vidange des bidons et des filtres ; réservoir externe anti-déversement en acier galvanisé peint, capable de contenir tout le volume du réservoir interne.

Caractéristiques techniques :

- Matériau : polyéthylène (PE) et acier galvanisé et peint
- Couleur standard : jaune, extérieur noir
- Autocollant d'identification des déchets
- Capacité : 150 litres
- Dimensions : Ø 600 x h.675 mm

En option :

- Indicateur de niveau
- Filtre à grille en polyéthylène

INFO

- **Type** pour huile usagé
- **Capacité** 150 L
- **Hauteur en mm** 675.0000
- **Largeur en mm** 600.0000
- **Profondeur en mm** 600.0000

Réceptier à double paroi pour huiles lubrifiées h22120



Réceptier à double paroi pour huiles lubrifiées h22120

Type: per olio usato

Capacité: 150 litri

Hauteur en mm: 399 mm

Largeur en mm: 401 mm

Profondeur en mm: 400 mm