



Conteneur en métal pour déchets urbains 60 L h140143

corbeille d'extérieur avec ouverture latérale. Section ouvrable dotée d'un anneau porte-sac, d'un élastique porte-sac et d'une fermeture à clé.

Conteneur en métal pour la collecte des déchets urbains couleur RAL gun métal. Capacité: 60 lt. Produit fabriqué en Italie.

Le panier de la ligne bombée, se caractérise par le couvercle en forme de casque. Grâce à sa forme cylindrique, le panier poubelle aux grandes dimensions et à une ouverture dans la partie supérieure, bordé anti-coupure pour l'introduction des déchets facilite la collecte. Sa fonctionnalité consiste ensuite à avoir un anneau porte-sac, utile pour un remplacement rapide et propre. Le panier est adapté pour meubler les espaces verts de vos villes.

Conteneur:

- de forme cylindrique en tôle galvanisée épaisseur 12/10;
- ouverture latérale "à livre" à travers une charnière permettant la rotation de la moitié de la structure. La section ouvrable est munie d'un anneau de support de sac en acier galvanisé, d'un élastique de blocage de sac et d'une fermeture à clé unique;
- couvercle profilé, de type fixe, réalisé en tôle galvanisée épaisseur 20/10 avec bordage à l'extrémité;
- ouverture dans la partie supérieure d'une sortie étanche pour l'introduction des déchets

Base:

- en ciment CLS de premier choix (type 5.25) lisse de couleur blanche traité avec un liquide de protection spécial anti-dégradation.

Vidange:

- par extraction du sac (non fourni)

Traitement et finition:

STRUCTURE MÉTALLIQUE

- Pré-traitement : avant d'être peint, le produit manufacturé est pré-traité par un lavage par pulvérisation avec des liquides dégraissants spéciaux. Après le lavage, le produit à peindre est séché pendant 15 minutes dans le séchoir

- Traitement anticorrosion : afin de conférer une protection adéquate contre les agents atmosphériques, le produit manufacturé est soumis à un premier cycle de peinture en utilisant un fond anticorrosif en poudre thermodurcissable à base de résines époxy avec des pigments spéciaux.
- Première cuisson (anticorrosion) : le produit manufacturé traité avec le fond anticorrosif est soumis à une première cuisson au four de la durée de 15 minutes à la température de 180 °. À ce stade, l'anticorrosion polymérise, formant une épaisseur de revêtement d'environ 60 microns.
- Peinture : le produit manufacturé est soumis à un cycle final de revêtement par poudre thermodurcissable à base de résines de polyester. Le revêtement est effectué avec un équipement de pulvérisation électrostatique, qui permet à la poudre de se déposer uniformément sur les pièces, formant une épaisseur minimale de 60 microns.
- Cuisson finale : l'objet peint est soumis à une cuisson finale au four d'une durée de 20 minutes à la température de 160°C.

BASE EN BÉTON

traité avec un protecteur de surface transparent brillant à base de résines acryliques véhiculées dans des solvants; durcit à l'air par évaporation des solvants et filmation simultanée. Le protecteur utilisé a une excellente résistance aux agents atmosphériques, à l'abrasion et présente une bonne résistance aux agressifs chimiques les plus communs (acides et bases diluées).

Dimensions:

- diamètre partie supérieure cm. 45;
- diamètre de base cm. 55;
- diamètre intérieur anneau porte-sac cm. 37;
- hauteur totale cm. 107;
- hauteur de déversoir. 78;
- hauteur utile insert sac cm. 56;
- capacité lt. 60 - poids kg. 64.
-

INFO

- **Capacité** 60 L
- **points de force** avec support de sac
- **fixage** du sol

Conteneur en métal pour déchets urbains 60 L h140143



Particolare

Conteneur en métal pour déchets urbains 60 L h140143

Capacité: 60 lt

