



Distributeur d'eau h811_29

Distributeur avec système d'osmose inverse pour une eau pure et sûre. Robinets pour eau froide et tempérée, capacité de filtration 250 l/jour. Dimensions : Ø 310 x H. 1180 mm.

Le distributeur d'eau H811_29 est le choix idéal pour ceux qui recherchent une eau de très haute qualité, notamment dans les zones où le réseau d'eau est de faible qualité.

Grâce à son système d'osmose inverse haute capacité, ce modèle élimine les solides en suspension, les solutés et les micro-organismes, offrant ainsi une eau purifiée et sûre pour la consommation. L'unité est équipée d'un écoulement pour l'eau résiduelle, garantissant un fonctionnement efficace et continu.

Le distributeur dispose de deux robinets séparés, l'un pour l'eau froide et l'autre pour l'eau tempérée, et il est conçu avec un design compact qui réduit au minimum les raccords hydrauliques et prévient les éventuelles fuites d'eau.

Grâce à son système de filtration à 4 étapes avec pompe, la qualité de l'eau est garantie, tandis qu'une maintenance simple évite les erreurs d'utilisation. Avec une production d'eau de 250 l/jour et un rendement élevé de 35 % d'exploitation de l'eau entrante, cette unité assure une grande efficacité et une capacité d'approvisionnement importante.

Parfait pour les entreprises, bureaux et lieux où l'eau potable est de faible qualité !

Parfaitement

est-elle

fonction

électrique

Commandez dès maintenant le distributeur d'eau H811_29 et profitez d'une eau pure et sûre dans tout environnement !

Recevez un devis personnalisé.

Maintenance

osmose

température

électrique

Caractéristiques techniques :

troués,

à 35°C

à 10°C

Type : distributeur avec osmose inverse

Capacité de production : 250 l/jour

Capacité de refroidissement : 18 l/h

Température de l'eau froide réglable : 4 – 11 °C

Système de filtration : osmose inverse à 4 étapes avec pompe

Évacuation de l'eau : eau résiduelle du processus d'osmose

Puissance de refroidissement : 205 W

Tenez compte de la capacité de filtration quotidienne et du rendement de l'eau entrante afin de garantir un système efficace.

Consommation électrique : 100 W

Alimentation : 230 V 50 Hz monophasé (0.5 A)

La présence de robinets séparés pour l'eau froide et tempérée offre une plus grande praticité, tandis qu'un design compact et

nécessitant peu d'entretien garantit une utilisation et une installation faciles.

Gaz réfrigérant écologique : R-134a (sans CFC)

Dimensions : Ø 310 x H. 1180 mm

Poids net : 19 kg

Distributeur d'eau à osmose inverse, distributeur d'eau avec filtration, distributeur d'eau purifiée, distributeur d'eau de bureau à

osmose inverse, fontaine à eau à osmose pour entreprises, distributeur d'eau froide et tempérée professionnel.

Bénéfices pour l'utilisateur :

*Image purement indicative

Eau purifiée : de très haute qualité grâce à la filtration par osmose inverse.

INFORMATIONS

Ideal pour les zones où l'eau du réseau municipal est de faible qualité.

Distribution d'eau froide et tempérée avec températures réglables.

Fonctionnement manuel

Regia à montage avec réduction des raccords hydrauliques pour plus de sécurité.

Alimentazione allaccio rete idrica

Haute efficacité : avec une production de 250 l/jour et un rendement de 35 %.

FAQ :

Distributeur d'eau h811_29

Distributeur d'eau h811_29

Installazione: autoportante

