



Distributeur d'eau réfrigérée h811_21

Distributeur d'eau avec système de refroidissement statique sans ventilateur. Capacité de refroidissement : 18 L/h.

Fontaine pour la distribution d'eau, particulièrement indiquée pour une installation dans les écoles, aéroports et universités. Sa structure est réalisée en acier inoxydable avec des intérieurs en acier traités contre la corrosion. Le produit est doté d'un système de refroidissement statique sans ventilateur et fonctionne au moyen de pédales (pédale gauche pour l'eau froide et pédale droite pour l'eau via le remplisseur de gobelets).

Caractéristiques techniques :

- Consommation électrique : 100 W
- Puissance frigorifique : 100 W
- Courant électrique 230 V 50 Hz monophasé : 0,5 A
- Capacité de refroidissement : 18 L/h
- Débit d'eau : 60 L/h
- Température de sortie (réglable via thermostat) : 4–11 °C
- Gaz réfrigérant écologique : R290
- Poids : 19 kg
- Fonctionnement à pédale
- Matériau : acier inoxydable
- Filtre à charbon actif pour la purification de l'eau inclus
- Pour l'installation sont nécessaires : arrivée d'eau, évacuation et prise électrique
- Conforme à la norme de sécurité électrique CE
- Selon la norme d'hygiène EBWA

- Conforme à la directive 98/83/CE

*Images purement indicatives

INFORMATIONS

- **Installazione** autoportante
- **Funzionamento** pedale
- **Acqua** fredda
- **Alimentazione** allaccio rete idrica

Distributeur d'eau réfrigérée h811_21

Distributeur d'eau réfrigérée
h811_21

Installazione: autoportante

