



Distributeur d'eau réfrigérée pour restaurants h811_20

Fontaine à eau réfrigérée pour le remplissage de pichets et de bouteilles. Capacité de refroidissement : 100 l/h. Avec 2 stations pour remplir 2 bouteilles/jarres en même temps.

Distributeur d'eau réfrigérée conçu pour une utilisation professionnelle dans les hôtels, restaurants et cantines d'entreprise. II

permet de réaliser des économies importantes sur l'achat d'eau, de réduire l'utilisation de bouteilles en plastique et d'éviter d'occuper de l'espace dans les réfrigérateurs pour le stockage des bouteilles.

Ce modèle est spécialement conçu pour remplir des carafes et des bouteilles à servir aux clients. Il dispose de 2 postes de remplissage et de 4 boutons-poussoirs : eau froide, eau à température ambiante et eau tempérée (mélangée). Cela permet de remplir 2 bouteilles ou carafes simultanément.

Cette fontaine est capable de distribuer jusqu'à 100 litres/heure d'eau fraîche. Le système de refroidissement fonctionne par bain de glace, avec un système d'alarme en cas de réservoir plein.

La structure est entièrement fabriquée en acier inoxydable, y compris la bobine de refroidissement, et elle est équipée d'une ventilation frontale ainsi que d'un panneau avant ouvrable pour un accès facile à l'entretien technique.

Elle dispose également d'un réservoir interne de 24 litres pour refroidir et stocker l'eau froide, mais elle doit être raccordée au réseau d'eau pour le remplissage.

Caractéristiques techniques :

- Matériau : acier inoxydable
- Raccordement au réseau d'eau
- Entièrement en acier inoxydable, y compris le cadre intérieur
- Boutons lumineux colorés en acier inoxydable
- Capacité de refroidissement : 100 l/h
- Capacité de refroidissement : 1160 W
- Consommation électrique : 650 W
- Température de sortie de l'eau froide (réglable par thermostat) : 4-11°C
- Avec 2 stations de distribution d'eau
- Avec 4 boutons pour la distribution d'eau : froide, ambiante et mélangée
- Capacité du bac à glace : 10 kg
- Capacité du réservoir pour réfrigérer et stocker l'eau froide : 24 litres
- Puissance du compresseur : 3/8 HP / 1030 kcal/h
- Hauteur de la zone de distribution d'eau : 34 cm
- Système de filtrage de l'eau
- Filtre en plastique (boîtier en plastique + filtre interne). Boîtier en plastique et cartouche C-115. Pression maximale de fonctionnement 8 kg/cm³. Raccordement d'eau ½ pouce
- Robinets amovibles pour faciliter l'entretien
- Ventilation frontale pour une installation simple et intégrée
- Panneau frontal amovible pour l'accès à la maintenance
- Soupape de sécurité pour l'arrivée d'eau
- Technologie du bac à glace
- Indicateur LED d'alarme de niveau d'eau dans le réservoir de glace
- Serpentin d'eau en acier inoxydable
- Poids net : 57 kg
- Conforme aux normes de sécurité électrique CE
- Conforme aux normes d'hygiène EBWA
- Conforme à la norme 98/83/CE

N.B. :

des cartouches filtrantes de remplacement peuvent être commandées sur demande et sous réserve d'un devis préalable.

INFORMATIONS

- **Installazione** autoportante
- **Funzionamento** pulsante
- **Acqua** ambiente, fredda, mista
- **Alimentazione** allaccio rete idrica

Distributeur d'eau réfrigérée pour restaurants h811_20



Distributeur d'eau réfrigérée pour restaurants h811_20

Installazione: autoportante