



Poubelle de tri sélectif ininflammable h2092

Poubelle anti-feu écologique avec couvercles colorés. Capacité : 3 x 50 litres. Dimensions : L.1010 x P.400 x h.590 mm.
Matériau : acier peint en noir.

Poubelle écologique composée de trois conteneurs anti-feu idéal pour les centres commerciaux, écoles, bureaux, hôtels et gymnases. Conteneurs pour la collecte des déchets en acier peint avec couvercles colorés auto-étouffants pour bloquer la propagation du feu.

Caractéristiques techniques:

- Matériau : acier
- Finition : peinture pelée
- Couleur du récipient : noir
- Couleur du couvercle : rouge-vert-bleu
- Capacité : 3 x 50 lt
- Dimensions : L.1010 x P.400 x h.590 mm
- Poids : environ 20 kg
- Conformité anti-feu

INFORMATIONS

- Hauteur en mm 590.0000
- Capacité 150 L
- Largeur en mm 1010.0000
- Matériau Acier
- Profondeur en mm 400.0000

Poubelle de tri sélectif ininflammable h2092

Poubelle de tri sélectif ininflammable h2092

Hauteur mm: 399 mm

Capacité: 150 litri

Largeur mm: 401 mm

Matériau: acier

Profondeur mm: 400 mm

