



## Poubelle à pédale anti-feu h2082

Contenitore mobile a pedale antifuoco con struttura e coperchio in acciaio inox brillante. Capacità: 70 litri. Dimensioni: L.48 x P.42 x h.75,5 cm.

Conteneur mobile à pédale idéal pour les hôpitaux, les hôtels, les laboratoires et les communautés. Construction robuste avec pédale et poignée en acier inoxydable, matériau extrêmement robuste et hygiénique. La poubelle est facile à déplacer grâce à ses roues en caoutchouc de Ø 95 mm. La poubelle est approuvée par Rina Services Spa (certificat naval) et est certifiée par CNPP comme produit non propagateur d'incendie et auto-extinguible.

Caractéristiques techniques:

- Structure et couvercle en acier inoxydable brillant
- Pédale et poignée en acier inoxydable
- Cale-sac élastique
- Roues en caoutchouc
- Corps sans ouverture pour éviter la propagation du feu
- Capacité: 70 litres
- Dimensions: L.48 x P.42 x h.75,5 cm
- Diamètre des roues: 95 mm

## INFORMATIONS

- **Capacité** 70 L
- **points de force** avec ouverture à pédale, avec roues, en acier inox, méthode H.A.C.C.P



**Poubelle à pédale  
anti-feu h2082**

Capacita\_pattumiere: 70 lt