

**HOLITY.COM**

Cendrier mural en métal pour aménagement urbain h14054

Cendrier aménagement urbain fixation murale extérieur. Produit italien.

Cendrier aménagement urbain fixation murale extérieur. Produit italien.

Structure:

- corps réalisé en tôle galvanisée épaisseur 12/10 préparé pour le montage au moyen de trous situés sur le côté de la paroi arrière.
- plaque, dans la partie supérieure, en tôle galvanisée épaisseur 40/10 façonnée par découpe au laser et munie de trous circulaires en alternance mm. ? 6 pour éteindre les mégots; une ouverture stylisée permet l'introduction des mégots;
- récipient interne, avec des bords latéraux anti-coupure, réalisé en tôle galvanisée épaisseur 12 / 10. Pour permettre l'extraction des mégots sans les toucher directement, le récipient est articulé à la structure. Le récipient est équipé de serrure avec clé (chiffrement unique).

Vidange:

- ouverture clé et basculement avant

Traitements anticorrosion et finition

- Pré-traitement: avant d'être peint, l'article, est prétraité par un lavage de pulvérisation avec du liquide dégraissant spécial. Après lavage, l'article est séché pendant 15 minutes dans un séchoir.
- Traitement anti-corrosion: afin de conférer une protection adéquate contre les agents atmosphériques, l'article est soumis à un premier cycle de vernissage en utilisant un revêtement anti-corrosion en poudre thermodurcissable à base de résines époxy avec des pigments spéciaux.

- Première cuisson (anti-corrosion): l'article traité avec le revêtement anti-corrosion est soumis à une première période de cuisson de 15 minutes à une température de 180 °. Pendant cette phase, la protection contre la corrosion se polymérise, formant une épaisseur de revêtement d'environ 60 microns.
- Peinture: l'article est soumis à un cycle final de peinture en poudre thermodurcissable à base de résines de polyester couleur:
- "gris" et "aluminium brillant" (récipient)
- Le vernissage est effectué avec un équipement de pulvérisation électrostatique, qui permet à la poudre de se déposer de manière uniforme sur les pièces, formant une épaisseur minimum de 60 microns.
- Cuisson finale: l'article revêtu est soumis à une cuisson finale au four de 20 minutes à une température de 160 °.
-
- Fixation:
- base dotée de plaque avec des trous pour la fixation au sol par des tire-fonds et chevilles à extension.
-
- Dimensions:
- hauteur cm. 30,5;
- profondeur cm. 11;
- largeur cm. 22;
- récipient interne cm. 18,5x9x29,5 H;
- poids kg. 4.

INFORMATIONS

- **Hauteur** 31 cm
- **Hauteur en mm** 305.0000
- **largeur** 22 cm
- **Largeur en mm** 220.0000
- **profondeur** 11 cm
- **Profondeur en mm** 110.0000
- **Matériau** métal
- **fixation** murale