



Cendrier en fer aménagement urbain h14048

Cendrier en fer aménagement urbain avec récipient en terre cuite avec système anti-extraction. Produit italien.

Cendrier en fer aménagement urbain avec récipient en terre cuite avec système anti-extraction. Produit italien. Vendu sans sable ni grille interne.

Lignes essentielles qui le distinguent parfaitement. Ce cendrier enrichit chaque espace urbain adapté à tous les contextes architecturaux. Recherche de l'élégance et de la simplicité dans une structure qui rappelle les anciens sites olympiques.

Formé de n ° 3 supports moulés en fer plat mm. 80x8, anneau de maintien récipient mm 16x1.2. récipient en terre cuite équipé de système anti-extraction. Structure galvanisée et peinte avec époxy cuite au four couleur "gris".

Structure:

- N ° 03 supports moulés en fer plat galvanisé mm. 80x8,
- anneau de maintien récipient en acier galvanisé mm 16x1.2.
- récipient en terre cuite équipé de système anti-extraction.

Traitements anticorrosion et finition

- Pré-traitement: avant d'être peint, l'article, est prétraité par un lavage de pulvérisation avec du liquide dégraissant spécial. Après lavage, l'article est séché pendant 15 minutes dans un séchoir.
- Traitement anti-corrosion: afin de conférer une protection adéquate contre les agents atmosphériques, l'article est soumis à un premier cycle de vernissage en utilisant un revêtement anti-corrosion en poudre thermodurcissable à base de résines époxy avec des pigments spéciaux.
- Première cuisson: l'article traité avec le revêtement anti-corrosion est soumis à une première période de cuisson de 15 minutes à une température de 180 °. Pendant cette phase, la protection contre la corrosion se polymérise, formant une épaisseur de revêtement d'environ 60 microns.
- Peinture: l'article est soumis à un cycle final de peinture en poudre thermodurcissable à base de résines de polyester couleur: "gris" et "aluminium brillant" (récipient). Le vernissage est effectué avec un équipement de pulvérisation électrostatique, qui permet à la poudre de se déposer de manière uniforme sur les pièces, formant une épaisseur minimum de 60 microns.
- Cuisson finale: l'article revêtu est soumis à une cuisson finale au four de 20 minutes à une température de 160 °.

Fixation:

- supports dotés de plaque avec des trous pour la fixation au sol par des tire-fonds et chevilles à extension.

Dimensions:

- diamètre récipient cm. 32;
- hauteur totale cm. 85;
- base cm. 46,5;
- poids kg. 17.

INFORMATIONS

- **Hauteur** 85 cm
- **Hauteur en mm** 850.0000
- **largeur** 32 cm
- **Largeur en mm** 320.0000
- **profondeur** 32 cm
- **Profondeur en mm** 320.0000
- **Matériau** métal
- **fixation** à colonne