



Cendrier en métal h14046

Cendrier en métal aménagement urbain. Disponible dans la version avec prédisposition pour le montage aux piliers, avec fixations murales ou borne complète.

Cendrier en métal aménagement urbain. Disponible dans la version avec prédisposition pour le montage aux piliers, avec fixations murales ou borne complète.

Des lignes simples et une utilisation facile, le cendrier est idéal pour tout environnement urbain et public. Il s'adapte parfaitement dans tous les contextes architecturaux sans changer l'atmosphère et l'apparence. Composée d'un support de soutien tube rond mm. 60x2 orné de frise décorative au sommet. Le cendrier, de forme semi-ovale, est fabriqué à partir d'une tôle galvanisée épaisseur . 12/10 avec bord anti-coupure.

Structure:

- Support de soutien: tube rond en acier galvanisé mm. ? 60 x 2 orné de frise en haut.

Cendrier:

- forme semi-ovale en tôle galvanisée épaisseur 12/10 avec bord anti-coupures;
- fond en tôle d'acier galvanisé avec des trous pour l'évacuation des eaux de pluie.

Vidange:

- libération de la vis et extraction

Traitements anticorrosion et finition:

- Pré-traitement: avant d'être peint, l'article, est prétraité par un lavage de pulvérisation avec du liquide dégraissant spécial. Après lavage, l'article est séché pendant 15 minutes dans un séchoir.
- Traitement anti-corrosion: afin de conférer une protection adéquate contre les agents atmosphériques, l'article est soumis à un premier cycle de vernissage en utilisant un revêtement anti-corrosion en poudre thermodurcissable à base de résines époxy avec des pigments spéciaux.
- Première cuisson (anti-corrosion): l'article traité avec le revêtement anti-corrosion est soumis à une première période de cuisson de 15 minutes à une température de 180 °. Pendant cette phase, la protection contre la corrosion se polymérise, formant une épaisseur de revêtement d'environ 60 microns.
- Peinture: l'article est soumis à un cycle final de peinture en poudre thermodurcissable à base de résines de polyester couleur: "gris". Le vernissage est effectué avec un équipement de pulvérisation électrostatique, qui permet à la la poudre de se déposer de manière uniforme sur les pièces, formant une épaisseur minimum de 60 microns.
- Cuisson finale: l'article revêtu est soumis à une cuisson finale au four de 20 minutes à une température de 160 °.

Fixation:

- prolongement du support de soutien dans le sol.

Dimensions:

- hauteur hors sol cm. 110;
- partie à enterrer cm. 20;
- hauteur cendrier cm. 25;
- largeur cm. 12,5;
- profondeur cm. 20
- poids kg. 6.

INFORMATIONS

- **Hauteur** 110 cm
- **Hauteur en mm** 1100.0000
- **largeur** 12,5 cm
- **Largeur en mm** 125.0000
- **profondeur** 20 cm
- **Profondeur en mm** 200.0000
- **Matériau** métal
- **fixation** à colonne