



Cendrier en métal pour aménagement urbain h14045

Cendrier en métal pour aménagement urbain. Fixation au sol. Made in Italy

Cendrier en métal pour aménagement urbain. Disponible en plusieurs couleurs. Fixation au sol. Made in Italy.

Structure:

- support de soutien réalisé au moyen du moulage d'une tôle galvanisée 150 x 8mm. le support est muni de trous, dans la partie inférieure, pour la fixation au sol et deux fentes stylisées, dans la partie supérieure, pour l'introduction des cigarettes. La première ouverture contient une feuille d'aluminium servant à éteindre la cigarette; la deuxième fente donne accès au récipient;
- N. 01 support vertical de durcissement tôle galvanisée mm 60 x 6.
- cendrier composé d'un récipient en tôle galvanisée épaisseur 12/10 avec un bord inférieur arrondi.

Vidange:

- ouverture de la vis Allen et basculement avant

Traitements anticorrosion et finition:

Pré-traitement:

- avant d'être peint, l'article, est prétraité par un lavage de pulvérisation avec du liquide dégraissant spécial. Après lavage, l'article est séché pendant 15 minutes dans un séchoir.

Traitement anti-corrosion:

- afin de conférer une protection adéquate contre les agents atmosphériques, l'article est soumis à un premier cycle de vernissage en utilisant un revêtement anti-corrosion en poudre thermodurcissable à base de résines époxy avec des pigments spéciaux.

Première cuisson (anti-corrosion):

- l'article traité avec le revêtement anti-corrosion est soumis à une première période de cuisson de 15 minutes à une température de 180 °. Pendant cette phase, la protection contre la corrosion se polymérise, formant une épaisseur de revêtement d'environ 60 microns.

Peinture:

- l'article est soumis à un cycle final de peinture en poudre thermodurcissable couleur des résines de polyester "aluminium blanc" (support de soutien) et "rouge" RAL 3002 (cendrier). Le vernissage est effectué avec un équipement de pulvérisation électrostatique, qui permet à la poudre de se déposer de manière uniforme sur les pièces, formant une épaisseur minimum de 60 microns.

Cuisson finale:

- l'article revêtu est soumis à une cuisson finale au four de 20 minutes à une température de 160 °.

Matériaux utilisés:

Acier galvanisé:

- le matériau utilisé pour la production de l'article est l'acier qualité S275JR + AR et l'acier galvanisé de la qualité bobine DX 51D + Z275. Dans sa production, la bobine d'acier galvanisé, subit le processus de galvanisation, par conséquent, la structure métallique de l'article est déjà galvanisé. La galvanisation est une des méthodes les plus populaires pour la protection des articles en acier des attaques des agents atmosphériques. La garantie que le « métal » ne rouille pas est donnée par la protection cathodique offerte par la couche de zinc qui, en présence d'une entaille ou une zone non protégée en surface, ayant un potentiel inférieur, s'oxyde à la place de l'acier.

Poudre époxy:

- l'anti-corrosif utilisé est une poudre thermodurcissable à base de résines époxy et de polyester, à base de pigments anti-corrosifs particuliers. Le film obtenu à partir de l'application d'un tel produit donne à la structure métallique une protection suffisante contre la corrosion;
- la finition, à base de poudre thermodurcissable, donne au produit un excellent effet décoratif et protecteur.

Caractéristiques techniques:

- hauteur totale cm. 84,8;
- hauteur cendrier cm . 18;
- base cm. 15,8;
- cm de haut. 15 x 15,8;
- poids kg. 14.2.

INFORMATIONS

- **Hauteur** 84,8 cm
- **Hauteur en mm** 840.0000
- **largeur** 15 cm
- **Largeur en mm** 150.0000
- **profondeur** 15,8 cm

- **Profondeur en mm** 150.0000
- **Matériau** métal
- **fixation** à colonne