



Banc de mobilier urbain en métal h14007

Banc en métal pour le mobilier urbain et les espaces publics.

Production italienne. Couleur : canon fusil.

Banc en métal pour le mobilier urbain idéal pour valoriser les villes, les places, les cours et les centres historiques. Le banc montre une élégance raffinée et composée en toute simplicité, il contribue à la nouvelle ère moderne, grâce à son style affirmée. La structure d'appui, originale, du banc s'ouvre sur de nouveaux horizons, incarnant la modernité.

C'est un produit réalisé entièrement en acier galvanisé, convenablement façonné avec des techniques de découpe au plasma et travaillé avec soin et parcimonie, Une attention particulière est accordée à la technique de finition du banc qui permet une durée de vie bien supérieure à la moyenne des autres produits concurrents.

Structure:

- Deux supports en "V" inversés, découpés au plasma à haute définition en tôle galvanisée d'épaisseur 80/10; chaque support est bordé, à l'intérieur, d'une plaque galvanisée mm. 80 x 6 mm et est muni de trous pour l'ancrage au sol
- 1 traverse de raccordement en tubes rond en acier galvanisé de 60 x 2 mm disposant de bouchons d'extrémité en PVC à tête sphérique
- Structure assise-dossier réalisée à partir de 29 profils en tube rond d'acier galvanisé de 20 x 1,5 mm avec bouchons d'extrémité en PVC à tête sphérique. Les profils sont soudés sur des formes spéciales d'acier galvanisé qui confèrent une forme épousant le corps

Traitements anticorrosion et finition:

- Pré-traitement : Avant d'être peint, le produit est pré-traité lors d'un lavage par pulvérisation avec des liquides dégraissants spécifiques. Après le lavage, le produit est séché pendant 15 minutes dans le séchoir.
- Traitement anticorrosif : afin de conférer une protection appropriée contre les agents atmosphériques, le produit est soumis à un premier cycle de peinture le recouvrant d'une couche anticorrosive en poudre thermodurcissable à base de résines époxy avec des pigments spéciaux
- Première cuisson (anticorrosion) : le produit manufacturé traité avec le fond anticorrosif est soumis à une première cuisson au four de la durée de 15 minutes à la température de 180 °. À ce stade, l'anticorrosion polymérise.
- Peinture : le produit est soumis à un cycle final de revêtement avec de la poudre thermodurcissable à base de résines de polyester couleur "canon de fusil". La peinture est réalisée avec un équipement de pulvérisation électrostatique, qui permet à la poudre de se déposer uniformément sur les pièces
- Cuisson finale: le produit est soumis à une cuisson finale au four à la température de 160°C d'une durée de 20 mn

Dimensions:

- hauteur totale 80 cm
- hauteur assise 45.5 cm
- longueur 150 cm

- profondeur 67.5 cm
- poids : 55 kg

INFORMATIONS

- **Hauteur** 80 cm
- **profondeur** 67,5 cm
- **Points Forts** design
- **Profondeur en mm** 675.0000
- **Largeur en mm** 1500.0000
- **Hauteur en mm** 800.0000
- **Materiau** metal