



Conteneur pour la collecte de gobelets et agitateurs h1025_25

Conteneur en acier avec 7 trous pour gobelets et 1 pour agitateurs. Capacité : 100 L. Dimensions : L 38,3 x P 38,3 x H 82,5 cm.

Le conteneur pour la collecte de gobelets et agitateurs h1025_25 est conçu pour une gestion intelligente des déchets provenant des distributeurs automatiques dans les environnements intérieurs tels que bureaux, cantines, écoles, hôpitaux, zones pause et espaces publics.

Fabriqué entièrement en acier, ce conteneur garantit résistance, hygiène et durabilité, même dans des lieux à forte fréquentation. Sa capacité de 100 litres permet de gérer un grand volume de déchets sans nécessiter de vidages fréquents.

La partie supérieure est équipée de 7 orifices pour gobelets jetables et d'1 orifice dédié aux agitateurs, favorisant un tri sélectif efficace et ordonné. Le support-sac interne facilite le vidage, qui s'effectue par le haut, de manière simple, hygiénique et rapide.

Un pictogramme magnétique, visible et amovible, est inclus pour guider correctement l'utilisateur dans la collecte sélective. Sa structure compacte mais généreuse en capacité s'adapte parfaitement aux environnements professionnels et collectifs.

Conteneur
pour gobelets
et agitateurs
100 litres
Le conteneur est disponible en plusieurs coloris, afin de s'intégrer facilement à l'aménagement existant et de faciliter la
classification visuelle des déchets.
Autres
Caractéristiques
Conteneur
100 litres

Utilisations
Le conteneur H1025_25 pour optimiser le tri sélectif dans vos espaces intérieurs ! Demandez dès maintenant un
plateau pour des fournitures professionnelles ou des personnalisations.

Magnétique
Inclus.
Capacité
100 litres

Caractéristiques techniques :

- Matériau : acier
- Capacité : 100 litres
- Orifices supérieurs : 7 pour gobelets + 1 pour agitateurs
- Mine guide d'achat :
- Système de vidage : par le haut, avec support-sac interne

Dans les environnements où l'on utilise beaucoup de gobelets et d'agitateurs, comme les bureaux ou les cantines, il est
important de disposer de conteneurs séparés, pratiques et durables.

Dimensions : L 38,3 x P 38,3 x H 82,5 cm
Le modèle H1025_25, avec ses 7 orifices pour gobelets et 1 orifice pour agitateurs, favorise une collecte ordonnée et un tri
correct, améliorant l'hygiène des espaces et le respect des consignes de collecte sélective.

Poids : 11,5 kg
Coloris : disponibles en plusieurs couleurs
Avec sa structure en acier, sa grande capacité et son pictogramme inclus, c'est un excellent choix pour les organisations
attentives à l'efficacité et à la durabilité.

Utilisation : intérieur

Avantages pour l'utilisateur :

Conteneur collecte gobelets et agitateurs 100 litres, conteneur en acier pour déchets intérieurs, tri sélectif pour bureaux et
cantines, conteneur professionnel pour distributeurs automatiques, poubelle avec orifices pour gobelets, conteneur en acier
avec pictogramme.

- Structure : entièrement en acier, robuste et facile à nettoyer.
- Vidage : simple et rapide par le haut.
- Pictogramme : magnétique inclus pour un usage correct.
- Design : professionnel et compact, adapté à tout type de contexte.

INFORMATIONS

- Hauteur en mm 825.0000

FAQ :

Conteneur pour la collecte de gobelets et agitateurs h1025_25



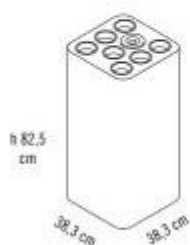
HOLITY.COM



HOLITY.COM



HOLITY.COM



HOLITY.COM



HOLITY.COM