

**HOLITY.COM**

Conteneur pour la collecte de gobelets et agitateurs h1025_25

Conteneur en acier avec 7 trous pour gobelets et 1 pour agitateurs. Capacité : 100 L. Dimensions : L 38,3 x P 38,3 x H 82,5 cm.

Le conteneur pour la collecte de gobelets et agitateurs h1025_25 est conçu pour une gestion intelligente des déchets provenant des distributeurs automatiques dans les environnements intérieurs tels que bureaux, cantines, écoles, hôpitaux, zones pause et espaces publics.

Fabriqué entièrement en acier, ce conteneur garantit résistance, hygiène et durabilité, même dans des lieux à forte fréquentation. Sa capacité de 100 litres permet de gérer un grand volume de déchets sans nécessiter de vidages fréquents.

La partie supérieure est équipée de 7 orifices pour gobelets jetables et d'1 orifice dédié aux agitateurs, favorisant un tri sélectif efficace et ordonné. Le support-sac interne facilite le vidage, qui s'effectue par le haut, de manière simple, hygiénique et rapide.

Un pictogramme magnétique, visible et amovible, est inclus pour guider correctement l'utilisateur dans la collecte sélective. Sa structure compacte mais généreuse en capacité s'adapte parfaitement aux environnements professionnels et collectifs.

Entierement
pictogramme
intérieure
conteneurs
magnétique
découpe
autres
évier sur
conteneur
Date
différentes
s'adaptez au
poubelle pour
magnétique
professionnel.
capacité
déveuure
Caractéristiques techniques :
supérieure
lives,
support-sac
petite. Matériau : acier
contenir Capacité : 100 litres
un très grand Orifices supérieurs : 7 pour gobelets + 1 pour agitateurs
nombre de gobelets. Système de vidage : par le haut, avec support-sac interne
Dans les environnements où l'on utilise beaucoup de gobelets et d'agitateurs, comme les bureaux ou les cantines, il est important de disposer de conteneurs séparés, pratiques et durables.

Dimensions : L 38,3 x P 38,3 x H 82,5 cm
Le modèle H1025_25, avec ses 7 orifices pour gobelets et 1 orifice pour agitateurs, favorise une collecte ordonnée et un tri correct, améliorant l'hygiène des espaces et le respect des consignes de collecte sélective.
Poids : 11,5 Kg
Coloris : disponibles en plusieurs couleurs
Avec sa structure en acier, sa grande capacité et son pictogramme inclus, c'est un excellent choix pour les organisations attentives à l'efficacité et à la durabilité.

Avantages pour l'utilisateur :
Conteneur collecte gobelets et agitateurs 100 litres, conteneur en acier pour déchets intérieurs, tri sélectif pour bureaux et cantines, conteneur professionnel pour distributeurs automatiques, poubelle avec orifices pour gobelets, conteneur en acier avec pictogramme.
Grande capacité : adaptée aux environnements à forte affluence.

- Structure : entièrement en acier, robuste et facile à nettoyer.
- Vidage : simple et rapide par le haut.
- Pictogramme magnétique inclus pour un usage correct.
- Design : professionnel et compact, adapté à tout type de contexte.

INFORMATIONS

- Hauteur en mm 825.0000

FAQ :



Conteneur pour la collecte de gobelets et agitateurs h1025_25



HOLITY.COM



HOLITY.COM



HOLITY.COM



HOLITY.COM

- Fabriqué avec acier inoxydable noir
- Fabriqué avec acier inoxydable gris
- Fabriqué avec acier inoxydable blanc
- Fabriqué avec acier inoxydable cuivre
- Fabriqué avec acier inoxydable marron

HOLITY.COM