



Compacteur pour bouteilles avec récolte des liquides h612_15

Compacteur écologique pour bouteilles en PET, canettes en aluminium avec système de récolte des liquides. Volume de stockage : 550 L Dimensions: L. 1140 x P. 770 X 1590 mm.

Compacteur pour la collecte des bouteilles en PET et des canettes en aluminium. Spécialement conçu pour être installé dans les aéroports, gares et tous les lieux publics où la gestion des emballages plastiques contenant des liquides est complexe. Il est conçu pour compacter les bouteilles en PET et les canettes, tout en séparant le liquide contenu dans les emballages. Système de compactage écologique des déchets avec une réduction allant jusqu'à 96 % du volume initial. Séparation et compactage automatique des déchets. Structure en acier de haute qualité avec peinture en poudre RAL 9016. Conçu pour la collecte d'emballages contenant des liquides alimentaires, il est équipé d'une chambre de compactage étanche avec récupération des liquides dans un conteneur de stockage. Équipé d'un compartiment pour les bouchons et d'un écran LCD alphanumérique rétroéclairé indiquant l'état de fonctionnement de la machine et fournissant un guide utilisateur. Le produit est livré entièrement dans la couleur RAL 9016. Le graphisme frontal standard est disponible en option. Sur devis, il est possible de demander une personnalisation graphique avec votre propre logo.

Caractéristiques techniques :

- Matériaux collectés : bouteilles en PET ; canettes en aluminium (contenant des liquides)
- Avec compartiment pour les bouchons
- Dimensions : L. 1140 x P. 770 x h. 1590 mm
- Poids: environ 205 kg
- Alimentation : 230 V / 50 Hz
- Puissance : 0,21 W en veille – hp 1,0 – 0,75 kW – 5,6 A
- Niveau sonore :

- Temps de cycle de compactage : jusqu'à 2 bouteilles/seconde
- Unités de compactage : 1
- Chambre de compactage étanche
- Trappe d'introduction : 1
- Nombre de conteneurs : 1
- Volume des conteneurs : environ 550 L
- Nombre de canettes par récipient : environ 4000
- Nombre de bouteilles de 0,5 L par récipient : environ 2000
- Écran LCD alphanumérique rétroéclairé avec indication de l'état de fonctionnement de la machine et guide utilisateur
- Signalisations visuelles (affichage et LED) et sonores sur l'état de la machine
- Trie et sépare automatiquement
- Compacte les déchets jusqu'à 80 % de leur volume
- Systèmes couverts par 4 brevets internationaux enregistrés
- Conforme à la réglementation et certification CE enregistrée. Directive Machines avec normes de sécurité et systèmes anti-intrusion, anti-blocage et anti-vandalisme. Protections électriques/électroniques selon la réglementation en vigueur sur les machines

Option:

- Graphisme frontal standard (impression et application)
- Kit imprimante pour bonus/coupons
- Boîtier pour moniteur
- Moniteur 32"
- Kit compteur de consommation énergétique (installé)

*Images à titre purement indicatif. Le compacteur est fourni en RAL 9016. Graphisme disponible séparément, en option.

*Sur demande et sur devis, il est possible de personnaliser le graphisme extérieur avec votre propre logo.

*Sur devis, il est possible d'acheter un kit de télémétrie pour une gestion à distance complète, comprenant un point d'accès Wi-Fi et un kit lecteur de cartes/code-barres (logiciel de gestion non inclus).

*En cas d'utilisation en extérieur, il est recommandé d'installer la machine sous un auvent ou une marquise, à l'abri des intempéries.

INFORMATIONS

Compacteur pour bouteilles avec récolte des liquides h612_15



HOLITY.COM

HOLITY.COM



HOLITY.COM

HOLITY.COM