



## Banc en métal bicolore avec dossier h14004

Banc en métal bicolore avec dossier adapté aux espaces publics et au mobilier urbain.

Fabriqué en Italie

Banc en métal bicolore avec dossier au design innovant et élégant, idéal pour meubler et valoriser les espaces urbains.

Ce banc identifiable par son association de couleurs originale attire l'attention et dans le même temps offre des tons harmonieux permettant ainsi de briser la monotonie du lieu, avec ses couleurs vives et uniques, ou bien même dans des contextes modernes et futuristes. Un style moderne qui exalte le ressenti de l'espace urbain: on s'y installe et le naturel de l'assise ergonomique apporte détente et confort, c'est d'ailleurs exactement ce que l'on attend d'un banc pour mobilier urbain.

Structure:

- Supports de forme stylisé consistant en un double gabarit en tôle d'acier galvanisée épaisseur 60/10 avec fente décorative sur le gabarit intérieur; chaque support est muni de plaques, à la base, en tôle galvanisée
- Structure de l'assise réalisée avec 11 profils en tube rond d'acier galvanisé de diamètre 20 x 1,5 mm et 1 profil en tube rond en acier galvanisé de diamètre 40 x 1,5 mm
- coque de dossier réalisée avec 14 profils en tube rond en acier galvanisé de diamètre 20 x 1,5 mm et 1 profil en tube rond en acier galvanisé de diamètre 40 x 1,5 mm, les profils présents sur l'assise et sur le dossier sont soudés sur des silhouettes spéciales en acier galvanisé, épousant la forme du corps

Fixation :

- les supports sont équipés de plaques munies de trous pour l'ancrage au sol par des tire-fonds et des chevilles à expansion
- le banc est fourni en kit d'assemblage, vis en acier inoxydable et instructions de montage.

Traitements anticorrosion et finition:

Prétraitement

- Avant d'être peint, le produit est pré-traité au moyen d'un lavage par pulvérisation avec des liquides dégraissants spéciaux. Après le lavage, le produit est séché pendant 15 minutes dans le séchoir

#### Traitement anticorrosion :

- afin de conférer une protection adéquate contre les agents atmosphériques, le produit est soumis à un premier cycle de peinture en utilisant un fond anticorrosif en poudre thermodurcissable à base de résines époxy avec des pigments spéciaux

#### Première cuisson (anticorrosion) :

- le produit est traité avec une couche anticorrosion et soumis à une première cuisson au four d'une durée de 15 minutes à la température de 180°C. À ce stade, la couche anticorrosive polymérise, formant une épaisseur de revêtement d'environ 60 mm.

#### Peinture

- le produit est soumis à un cycle final de revêtement avec une poudre thermodurcissable à base de résines de polyester couleur "rouge rubis" RAL 3003 (silhouettes externes) et "aluminium brillant" (silhouettes intérieures et coques). La peinture est réalisée avec un équipement de pulvérisation électrostatique, qui permet à la poudre de se déposer uniformément sur les pièces, formant une épaisseur minimale de 60 mm.

#### Cuisson finale

- l'article peint est soumis à une cuisson finale au four d'une durée de 20 mn à la température de 160°C

#### Dimensions:

- hauteur totale 80 cm
- longueur : 150 cm
- profondeur 60 cm
- hauteur assise 45 cm
- poids : 66 Kg

## INFORMATIONS

- **Hauteur** 80 cm
- **profondeur** 60 cm
- **Points Forts** design
- **Profondeur en mm** 600.0000
- **Largeur en mm** 1610.0000
- **Hauteur en mm** 800.0000
- **Materiau** metal